

## **DESENVOLVIMENTO DE UM PROTÓTIPO EM PEQUENA ESCALA PARA FUNDIÇÃO EM CERA PERDIDA**

Valmir Torres de Oliveira<sup>1</sup>  
Wilton Rogerio Rozario<sup>2</sup>  
João Henrique Brandenburger Hoppe<sup>3</sup>  
Rogério Mitsuro Ito<sup>4</sup>

### **Resumo**

Dentre os processos de fundição existentes a fundição de precisão é um processo em que se obtém peças praticamente prontas com ótima qualidade e com redução de custos de produção. Por ser um processo que resulta em um produto com grande precisão exige grande controle em suas várias etapas de produção, com isso este estudo tem como finalidade detalhar o processo de fundição desde a fabricação do molde para o modelo em cera até a fundição da peça em alumínio e estanho. Os experimentos foram feitos com materiais utilizados em fabricação de próteses odontológicas. Este trabalho alcançou parcialmente os resultados esperados, pois, foi possível entender todo o processo de fundição em cera perdida, porém as peças produzidas apresentaram defeitos de fundição que possibilitou identificar as causas primárias para tal.

**Palavras-chave:** Fundição de precisão. Modelo. Molde.

---

<sup>1</sup> Mestre em Engenharia Metalúrgica pela UFF. Docente do UGB/FERP.

<sup>2</sup> Mestre em Engenharia Metalúrgica pela UFF. Docente do UGB/FERP.

<sup>3</sup> Engenheiro Mecânico especialista em Segurança do Trabalho pelo UniFOA. Docente do UGB/FERP.

<sup>4</sup> Discente do Curso de Engenharia Mecânica do UGB/FERP.